



DERBY ANTICONGELANTE REFRIGERANTE PROQUI-ORGANIC 30%

Descripción y cualidades

Anticongelante de uso directo formulado a base de etilenglicol, usado especialmente en vehículos ligeros y una mezcla de paquetes inhibidores de corrosión de tecnología orgánica (OAT). Larga duración (Long Life). Además de aditivos anti-cavitación, anti-calcáreos, antiespumantes especialmente estudiado para proteger los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de nueva generación de combustión interna, incluido el aluminio y las aleaciones ligeras protegiendo eficazmente el motor, radiador, bomba de agua y circuito de refrigeración pesado. Se puede mezclar con todos los refrigerantes de origen pero DERBY no recomienda la mezcla ya que esto podría causar la bajada de nivel de calidad.

Propiedades físico/químicas

ASPECTO	LÍQUIDO
COLOR	VERDE, ROSA, AMARILLO O AZUL
OLOR	CARACTERÍSTICO
pH a 20°C	7,5 - 9,0
DENSIDAD a 20°C	1,060 ± 0,005 g/cm ³
SOLUBILIDAD EN AGUA	SOLUBLE 100%
PUNTO INFLAMACIÓN	NO APLICABLE
PUNTO DE CONGELACIÓN	-18°C ± 1°C
PUNTO DE EBULLICIÓN	+127°C

Especificaciones

UNE 26.3621.88 ASTM D 3306-14 SAE J-1034 MB 325.3 ASTM D4985 PSA GM 1899M

Uso

Apto para todas las marcas y tipo de vehículos. Aplicable a todos los circuitos de refrigeración.

Presentación

Envases disponibles 1Ly 5L